



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ**  
Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации  
Рег. № РОСС RU.M704.04ЮАБ0

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА  
С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ЦЕНТР ПОЖАРНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ»**

141100, Московская область, Щёлковский район, г. Щелково, ул. Советская, д.1, строение 2.  
Телефон: + 7 (495) 128-31-02; E-mail: cpb@standardrus.ru  
Аттестат аккредитации рег. № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.111

**УТВЕРЖДАЮ**  
Руководитель ИЛ ООО «ЦПС»



Бедняков А.Н.

«01» ноября 2024 г.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ  
ДЛЯ ЦЕЛЕЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
№ ПС-24/10-0221 от 01.11.2024 г.**

*Изделия облицовочные марки «GRADAS», выпускаемые по ТУ 25.11.20-002-48506654-2019 с изм. 1 «ИЗДЕЛИЯ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ «GRADAS»*

г. Щелково, 2024 г.

## **Сведения об Испытательной лаборатории и Органе по сертификации**

### **Испытательная лаборатория, проводившая испытания**

Испытательная лаборатория ООО «ЦЕНТР ПОЖАРНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ» (ИЛ ООО «ЦПС»).

#### **Юридический адрес**

141100, Московская область, Щёлковский район, г. Щелково, ул. Советская, д.1, строение 2

#### **Место проведения испытаний**

141100, Московская область, Щёлковский район, г. Щелково, ул. Советская, д.1, строение 2

**Полномочия от Ассоциации «Национальный союз организаций в области обеспечения пожарной безопасности»**

Свидетельство об аккредитации экспертной организации № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.111 от 21.12.2017 г. (бессрочно).

#### **Орган по сертификации, поручивший проведение испытаний**

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР ПОЖАРНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ» (ОС ООО «ЦПС»).

#### **Юридический адрес**

141100, Московская область, Щёлковский район, г. Щелково, ул. Советская, д.1, строение 2

#### **Почтовый адрес**

141100, Московская область, Щёлковский район, г. Щелково, ул. Советская, д.1, строение 2

**Полномочия от Ассоциации «Национальный союз организаций в области обеспечения пожарной безопасности»**

Свидетельство об аккредитации экспертной организации № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.111 от 21.12.2017 г. (бессрочно).

## **Сведения об объекте испытания**

### **1 Основание для проведения испытаний**

Заявка № 3-24/10-24/1-ИЛ от 24.10.2024 г.

Акт отбора образцов № АО-24/10-23/1 от 23.10.2024 г.

### **2 Объект испытаний**

Изделия облицовочные марки «GRADAS»: кассеты фасадные (КФ), кассеты фасадные перфорированные (КФП), изделия прочие (ИП), изготавливаемые из алюминиевых сплавов, стали, коррозионностойкой стали, сплавов меди и цинка, с защитно-декоративным полимерным покрытием толщиной до 60 мкм или без покрытия, общей толщиной от 0,5 до 4 мм, выпускаемые по ТУ 25.11.20-002-48506654-2019 с изм. «ИЗДЕЛИЯ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ «GRADAS». код ОКПД 2: 25.11.20

### **3 Краткое описание и назначение изделия**

Изделия облицовочные GRADAS представляют собой изделия различных геометрических форм, изготовленные из листового металла. Изделия могут состоять из одной или нескольких частей, включая ребра жесткости, угловые усилители и другие конструктивные элементы. Сборка изделий осуществляется посредством болтового, заклепочного, сварного, клеевого или иных способов соединения.

Дата поступления образцов в ИЛ – 25.10.2024 г.

Даты осуществления лабораторной деятельности – 25.10.2024 – 29.10.2024 г.

### **4 Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью «ГРАДАС». ОГРН: 5157746094413. Юридический адрес: 129344, Россия, город Москва, улица Енисейская, дом 1, строение 3, офис 3421. Фактический адрес: 141371, Московская область, Сергиево-Посадский р-н, г. Хотьково, ул. Загородская, д.23. Телефон: +7 495 640-64-40. Адрес электронной почты: info@gradas.ru

## **5 Идентификационные сведения о продукции, представленной на испытание**



Внешний вид, маркировка представленных на испытания образцов, соответствуют технической документации изготовителя и акту отбора.

## **6 Процедура отбора образцов**

Отбор образцов проводился представителями Органа по сертификации ООО «ЦЕНТР ПОЖАРНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ». Акт отбора образцов № АО-24/10-23/1 от 23.10.2024 г. (Приложение к настоящему Протоколу). Дата поступления образцов в испытательную лабораторию - 25.10.2024 г. Образцы были переданы на основании акта передачи образцов. Образцы технически исправны, видимых повреждений не имеют.

Испытательная лаборатория не осуществляла отбор образцов и не несет ответственность за стадию отбора образцов. Полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.

## **Сведения о методах испытаний**

**7 Программа испытаний** (в том числе проверяемые показатели и требования к ним, сведения о нормативных документах, содержащих эти требования):  
определение группы негорючих (НГ) материалов.

## **8 Методы испытаний**

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» Раздел 6. Метод I.

## **Сведения об использованных средствах измерений**

**9. Сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании указаны в таблицах № 1,2:**

### **9.1 Испытательное оборудование:**

Таблица 1 – Испытательное оборудование, используемое при проведении испытаний

Наименование испытательного (аттестованного вспомогательного) оборудования	Стандарт	Заводской (инвентарный) номер	Сведения об аттестации
Установка для испытания строительных материалов на негорючесть	(«ОГНМ») по ГОСТ 30244-94 (метод I)	032019	Аттестована
Климатическая камера	М 0/100-1000 КТВ	22820	Аттестован

### **9.2 Средства измерений:**

Таблица 2 – Средства измерений, используемые при проведении испытаний

Наименование средств измерений	Тип	Инвентарный номер	Основные технические характеристики	Отметка о поверке (поверено/не поверено)
Секундомер электронный	Интеграл С-01	356912	$\Delta_1 = \pm(9,6 \times 10^{-6} \times T_x + 0,01)$ с	Поверено
Весы электронные	МК-15.2-A21	425469	От 0,04 до 1 кг. вкл. $\pm 1$ г Св. 1 до 4 кг. вкл. $\pm 2$ г Св. 4 до 6 кг. вкл. $\pm 3$ г Св. 6 до 10 кг. вкл. $\pm 5$ г Св. 10,0 до 15,0 кг. вкл. $\pm 7,5$ г	Поверено
Линейка	1000 мм	34	$\pm 0,20$ мм	Поверено

Наименование средств измерений	Тип	Инвентарный номер	Основные технические характеристики	Отметка о поверке (поверено/не поверено)
металлическая				
Линейка металлическая	150 мм	28	±0,1 мм	Поверено
Штангенциркуль	ШЦ-I-125-0,05	6450213	± 0,05 мм	Поверено
Мультиметр цифровой Актаком	АММ-1139	3052011	±(0,0006*U <sub>изм</sub> +4к) В ±(0,01*U <sub>изм</sub> +30к) В ±(0,001*f <sub>изм</sub> +2к) Гц	Поверено
Прибор комбинированный	Testo 622	84562/230	±0,4 °С ± 3% ±5 гПа	Поверено
Преобразователь термоэлектрический	ТП-0198	7214325601	Класс 2	Поверено
Преобразователь термоэлектрический	ТП-0198	7214325602	Класс 2	Поверено
Преобразователь термоэлектрический	ТП-0198	7214325603	Класс 2	Поверено
Измеритель-регулятор микропроцессорный	ТРМ10-Щ2У-РР	15485398611432450	±0,5 %	Поверено
Модуль ввода аналоговый	МВА8	261524369456011	±0,5 %	Поверено
Преобразователь измерительный температуры и влажности	ИПТВ-206/М2-03	11-0034	±0,2 °С (±0,4 °С) ±3%	Поверено
Элемент чувствительный из платины технический	ЧЭПТ-3	5126	±(0,1+0,0017* t ) °С	Поверено
Измеритель-регулятор микропроцессорный	ТРМ10-Щ2У-РР	15485398611432450	±0,5 %	Поверено

### Сведения о результатах испытаний

#### 10 Определение горючести по ГОСТ 30244-94 (метод I):

##### 10.1 Сущность методики (метода) испытаний (измерений)

Для каждого испытания изготавливают пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр  $45^{+0}_{-2}$  мм, высота  $(50 \pm 3)$  мм.

Если толщина материала составляет менее 50 мм, образцы изготавливают из соответствующего количества слоев, обеспечивающих необходимую толщину. Слои материала с целью предотвращения образования между ними воздушных зазоров плотно соединяют при помощи тонкой стальной проволоки максимальным диаметром 0,5 мм.

Образцы кондиционируют в климатической камере при температуре  $(60 \pm 5)$  °С в течение 20 - 24 ч, после чего охлаждают в эксикаторе. Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г.

При испытании фиксируют все наблюдения, касающиеся поведения образца, и регистрируют следующие показатели:

- массу образца до испытания ( $m_n$ ), г;
- массу образца после испытания ( $m_k$ ), г;
- начальную температуру печи ( $T_{n,n}$ ), °С;
- максимальную температуру печи ( $T_{n,m}$ ), °С;
- конечную температуру печи ( $T_{n,k}$ ), °С;
- максимальную температуру в центре образца ( $T_{ц,m}$ ), °С;
- конечную температуру в центре образца ( $T_{ц,k}$ ), °С;
- максимальную температуру поверхности образца ( $T_{n,o,m}$ ), °С;
- конечную температуру поверхности образца ( $T_{n,o,k}$ ), °С;
- продолжительность устойчивого пламенного горения образца ( $t_2$ ), с.



Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) прироста температуры в печи, в центре и на поверхности образца.

Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) продолжительности устойчивого пламенного горения.

Рассчитывают потерю массы для каждого образца (в процентах от начальной массы образца) и определяют среднюю арифметическую величину для пяти образцов.

### 10.2 Условия проведения испытания приведены в таблице № 3:

**Таблица 3 – Условия проведения испытания**

Даты испытаний	29.10.2024 г.
Температура	20,6 °С
Атмосферное давление	100,4 кПа
Относительная влажность воздуха	54 %
Скорость движения воздуха	0,1 м/с
Напряжение переменного тока	222 В
Частота переменного тока	50 Гц

### 10.3 Результаты испытаний

**Таблица 4 – Сводная таблица результатов испытаний**

Номер образца для испытания	Температура в печи, °С			Прирост температуры в печи Т п.п. = Т п.м. - Т п.к.	Температура на поверхности образца, °С		Прирост температуры на поверхности образца Т п.о. = Т п.о.м. - Т п.о.к.	Температура в центре образца, °С		Прирост температуры в центре образца Т ц.о. = Т ц.м. - Т ц.к.	Продолжительность устойчивого пламенного горения образца, с	Масса образца, г		Потеря массы образца, %
	Начальная, Т п.н.	Максимальная, Т п.м.	Конечная, Т п.к.		Максимальная, Т п.о.м.	Конечная, Т п.о.к.		Максимальная, Т ц.м.	Конечная, Т ц.к.			До испытания	После испытания	
1	746	796	787	9	807	795	12	802	795	7	0	120,3	108,1	10
2	753	793	784	9	800	791	9	802	796	6	0	120,4	109,5	9
3	750	798	791	7	810	799	11	804	795	9	0	120,6	111,4	8
4	747	802	790	12	809	797	12	805	797	8	0	121,0	111,7	8
5	752	797	788	9	805	796	9	800	795	5	0	118,9	108,5	9
Средняя арифметическая величина по результатам пяти испытаний				9			11			7	0			9

**Вывод:** в результате проведенных испытаний:

Изделия облицовочные марки «GRADAS»: кассеты фасадные (КФ), кассеты фасадные перфо-рированные (КФП), изделия прочие (ИП), изготавливаемые из алюминиевых сплавов, стали, коррозионностойкой стали, сплавов меди и цинка, с защитно-декоративным полимерным по-крытием толщиной до 60 мкм или без покрытия, общей толщиной от 0,5 до 4 мм, выпускаемые по ТУ 25.11.20-002-48506654-2019 с изм. «ИЗДЕЛИЯ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ «GRADAS». код ОКПД 2: 25.11.20 , относятся:

- по горючести: к негорючим (НГ) материалам.

### **11 Дополнительная информация**

Результаты, представленные в протоколе, распространяются только на испытанные образцы.

Контрольные образцы хранятся у заказчика.

Идентификация материала может проводиться по описанию образцов в протоколе, а также по сопоставлению с контрольными образцами и сравнительному испытанию рассматриваемого материала.

Ответственность за достоверность предоставленных на испытания образцов и соответствие их технической документации несет заказчик.

Протокол по испытаниям составлен с учетом требований руководства по качеству ИЛ ООО «ЦЕНТР ПОЖАРНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ».

Испытания проводил:

Инженер - испытатель ИЛ



Сидоров М.В.

**Конец протокола.**